



СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ НСОПБ

регистрационный № РОСС RU.M704.04ЮАБ0

www.nsopb.spb, e-mail: nsopb@nsopb.ru



ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ Общества с ограниченной ответственностью «Альфа «Пожарная Безопасность»

ИЛ ООО «Альфа «Пожарная Безопасность»

Адрес места нахождения:

301760, Тульская область, г. Донской, ул. Горноспасательная, д. 1, строение А

Адрес места осуществления деятельности:

301760, РОССИЯ, Тульская область, г. Донской, мкр. Центральный
ул. Горноспасательная, д. 1, стр. А

301760, РОССИЯ, Тульская область, г. Донской, мкр. Центральный, ул. Ленина, д. 2
301668, РОССИЯ, Тульская область, г. Новомосковск, ул. Орджоникидзе, 8

Система добровольной сертификации в области пожарной безопасности регистрационный № РОСС RU.M704.04.ЮАБ0.
Свидетельство о подтверждении компетентности испытательной лаборатории на выполнение работ в области оценки
соответствия продукции № НСОПБ ЮАБ0.RU.ИЛ.ПР.082/3 от 10.06.2015.

Руководитель ИЛ
ООО «Альфа «Пожарная
Безопасность»



А.П.Губенко

« 27 »

2017 г.

ПРОТОКОЛ № 63-С-17 сертификационных испытаний

**Фрагменты стеновой конструкции с линейными швами, заполненными пеной
монтажной огнестойкой однокомпонентной полиуретановой
«PROFFLEX FIRE BLOCK», выпускаемой по ТУ 2257-003-61852303-2014
ООО «ПРОФФЛЕКС», код ОКПД 2: 20.30.22.170, ТН ВЭД: 3214 10 100 1**

г. Донской 2017 год

ИЛ ООО «Альфа «Пожарная Безопасность»
Протокол сертификационных испытаний 63-С-17

Лист 1 из 10

Дата: 27.03.2017 г.

Наименование заказчика:	ОС ООО «Альфа «Пожарная Безопасность». Россия, 301760, Тульская область, г. Донской, ул. Горноспасательная, д.1, стр. А. ОГРН: 1107154016166.
Место проведения испытаний:	301760, РОССИЯ, Тульская область, г. Донской, мкр. Центральный, ул. Ленина, д. 2.
Характеристика объекта испытаний:	Фрагменты стеновой конструкции с линейными швами, заполненными пеной монтажной огнестойкой однокомпонентной полиуретановой «PROFFLEX FIRE BLOCK». Пена используется для заполнения, а также тепло- и звукоизоляции швов и пустот.
Идентификация образцов:	При идентификации представленной на испытания пены монтажной огнестойкой однокомпонентной полиуретановой «PROFFLEX FIRE BLOCK», выпускаемой по ТУ 2257-003-61852303-2014 ООО «ПРОФФЛЕКС», проводилось сравнение основных характеристик образцов, указанных в технической документации, с фактическими и маркированными показателями. Наименование, тип, маркировка и характеристики образцов соответствуют сопроводительной документации.
Изготовитель:	ООО «ПРОФФЛЕКС». Адрес:301660, РОССИЯ, Тульская область, Новомосковский район, город Новомосковск, улица Связи, дом 10. ОГРН:1097154022943.
Характеристика заказываемой услуги:	Проведение сертификационных испытаний с целью определения пределов огнестойкости представленных образцов при одностороннем тепловом воздействии до наступления одного или двух предельных состояний конструкции по огнестойкости или подтверждения заявленного заказчиком предела огнестойкости по параметрам EI.
Основание проведения работ	Внутренний заказ-наряд № 48-НЗ/17 от 16.03.2017 г.
Методы испытаний:	Испытания проводились в соответствии с требованиями ГОСТ 30247.0-94 «Конструкции строительные. Методы испытаний на огнестойкость. Общие требования.» и ГОСТ 30247.1-94 «Конструкции строительные. Методы испытаний на огнестойкость, Несущие и ограждающие конструкции». При испытании на огнестойкость фрагмента конструкции различались следующие предельные состояния конструкции: а) потеря целостности (Е). Потеря целостности характеризуется образованием в фрагменте стеновой конструкции сквозных трещин или отверстий в местах заделки швов, через которые на необогреваемую поверхность проникают продукты горения или пламя. В процессе испытаний потерю целостности определяют с помощью ватного тампона по методике, изложенной в ГОСТ 30247.0-94 п.5.4.9; ГОСТ 30247.1-94 п.8.1.3; б) потеря теплоизолирующей способности (I). Потеря Теплоизолирующей способности характеризуется повышением температуры на необогреваемой поверхности линейных швов в среднем более, чем на 140 °С, или в любой точке этой поверхности более, чем на 180 °С в сравнении с температурой ограждающей конструкции до испытаний или более 220 °С независимо от температуры ограждающей конструкции до испытаний (ГОСТ 30247.1-94 п.8.1.2). Установка термоэлектрических преобразователей на необогреваемой поверхности фрагмента стеновой конструкции с линейными швами, заполняемыми пеной представлена на рисунке 1.
Процедура отбора образцов	Отбор образцов проводился экспертом органа по сертификации ОС «Альфа «Пожарная Безопасность» методом случайной выборки на складе изготовителя. Акт отбора образцов № 48-АО/17 от 13.03.2017 г.

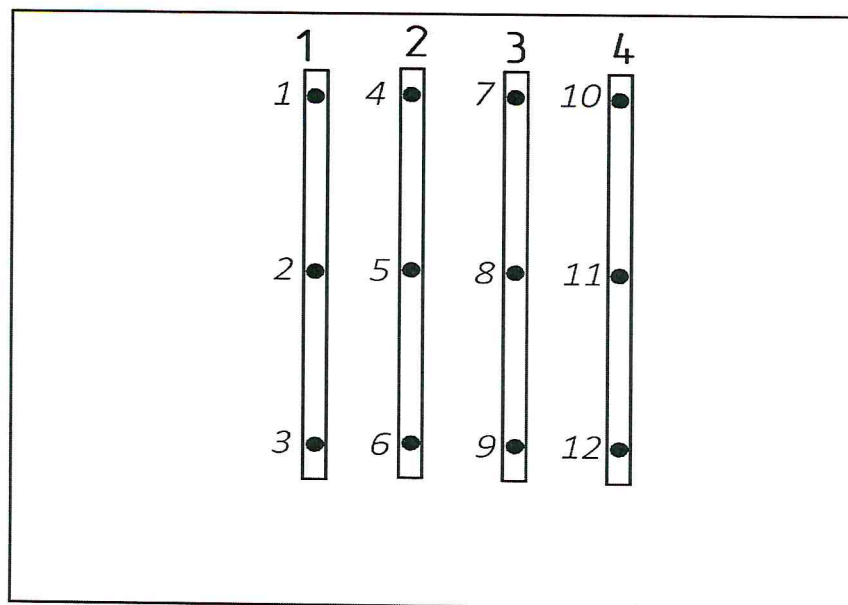


Рисунок 1

- 1,2-швы толщиной 20 мм, глубина заделки 60 мм
- 3,4-швы толщиной 20 мм, глубина заделки 80 мм

Условия проведения испытаний

Наименование условий испытаний	Значение показателей
	Образцы №№ 1-4'
Дата проведения испытаний	26.03.2017
Температура окружающей среды, С°	12
Атмосферное давление, кПа	98,9
Относительная влажность воздуха, %	51
Скорость движения воздуха, м/сек	≤0,4

Порядок проведения испытаний

В фрагменте установочной железобетонной плиты (жесткую ограждающую конструкцию) габаритными размерами (ВхШхТ) 3300х3300х250 мм, были подготовлены линейные проемы толщиной 20 мм. Согласно заявлению заказчика испытаний в проемах конструкции были изготовлены швы из пены (Рис.1). Готовая конструкция выдерживалась перед проведением испытаний в течение 48 часов.

Фрагмент стеновой конструкции монтировался в технологическом проеме «Установки для определения огнестойкости вертикальных строительных конструкций (вертикальная печь)». Температурный режим в огневой камере печи соответствовал ГОСТ 30247.0-94 п.5.4.2 «Конструкции строительные. Метод испытания на огнестойкость. Общие требования». Горячие спаи печных термопар (6 шт.) устанавливались на удалении 900 мм от стены огневой камеры и на расстоянии 100 мм от обогреваемой поверхности образца.

В процессе проведения сертификационных испытаний изменение состояния образца по времени оценивалось визуально, фиксировалось текстово.

Перечень испытательного оборудования и средств измерения, использованных при испытаниях:

Таблица 1. Список оборудования

Наименование испытательного оборудования	Регистрационный номер	Документ поверки оборудования	Срок действия
Установка для определения огнестойкости дверей, люков, ворот, несущих перегородок, вертикальных строительных конструкций, конструкций наружных стен здания с внешней стороны «Вертикальная печь»	022	протокол №022 от 22.07.2016	22.07.2017

Таблица 2. Список средств измерения

Наименование средств измерений	Заводской номер	Пределы измерений	Класс точности, погрешность (цена деления)	Дата очередной поверки
Секундомер электронный «Интеграл-с-01»	304211	0,01...3,6х10 ³	$\Delta = \pm(9,6 \times 10^{-6} \times T_x + 0,01 \text{ с})$	11.2017
Барометр-анероид БАММ-1	149	80...106 кПа	Кл.т. 1	08.2017
Гигрометр психрометрический ВИТ-1	B409	диапазон измерений: - влажности 20...90 % - температур 0...+24 °С	ц.д. 1,0% ц.д. $\pm 0,2$ °С	11.2017
Устройство для измерения и контроля температуры УКТ38-Щ4.ТП	06078120602158917, 06078120602158908, 06078101102450096, 06078100802360596	минус 50...+1300 °С	$\pm 0,5\%$	09.2019
Датчик температуры КТХА 01.06-020-к1-Н-Т310-20-1600	2699-1-1--2699-1-6	-40...+1100 °С	Кл. доп. 1	08.2017
Преобразователь термоэлектрический ТП-0188	5392...5403	-40...+1000 °С	Кл. доп. 2	05.2018
Микроманометр ММН-2400(5)-1,0	1300	0... 2,4 кПа	Кл. т. 1,0	05.2017
Пирометр Optris MS	12084916	-32...+420 °С	В диап. -32...0 ± 1 °С; В диап. 0...420 $\pm 1\%$	11.2017
Измеритель комбинированный «TESTO 425»	02238924	0,1...20 м/с	$\pm (0,02 + 0,005 V) \text{ м/с}$ $\pm (0,004 + 10 \cdot 5 \cdot t) \text{ °С}$	02.2018

Результаты испытаний

Результаты измерений температурного режима в огневых камерах печи и на образцах, представлены графически на рисунках №№ 2-10. Значения температуры в огневой камере на протяжении сертификационных испытаний не превышали допустимых отклонений, определенных ГОСТ 30247.0-94. Избыточное давление в огневом пространстве печи на высоте $\frac{3}{4}$ вертикального проема печи считая от низа через 5 минут после начала испытаний было 11 Па.

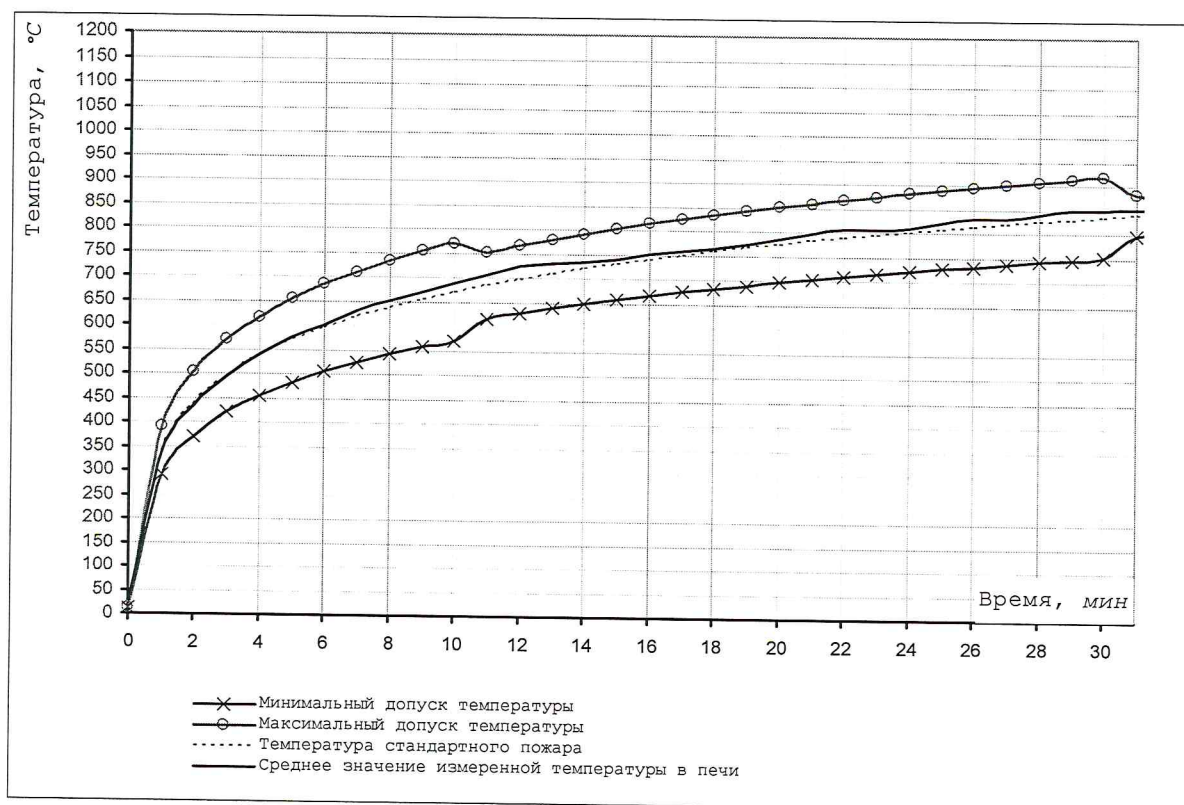


Рис.2.

Измерение температурного режима в огневой камере печи.

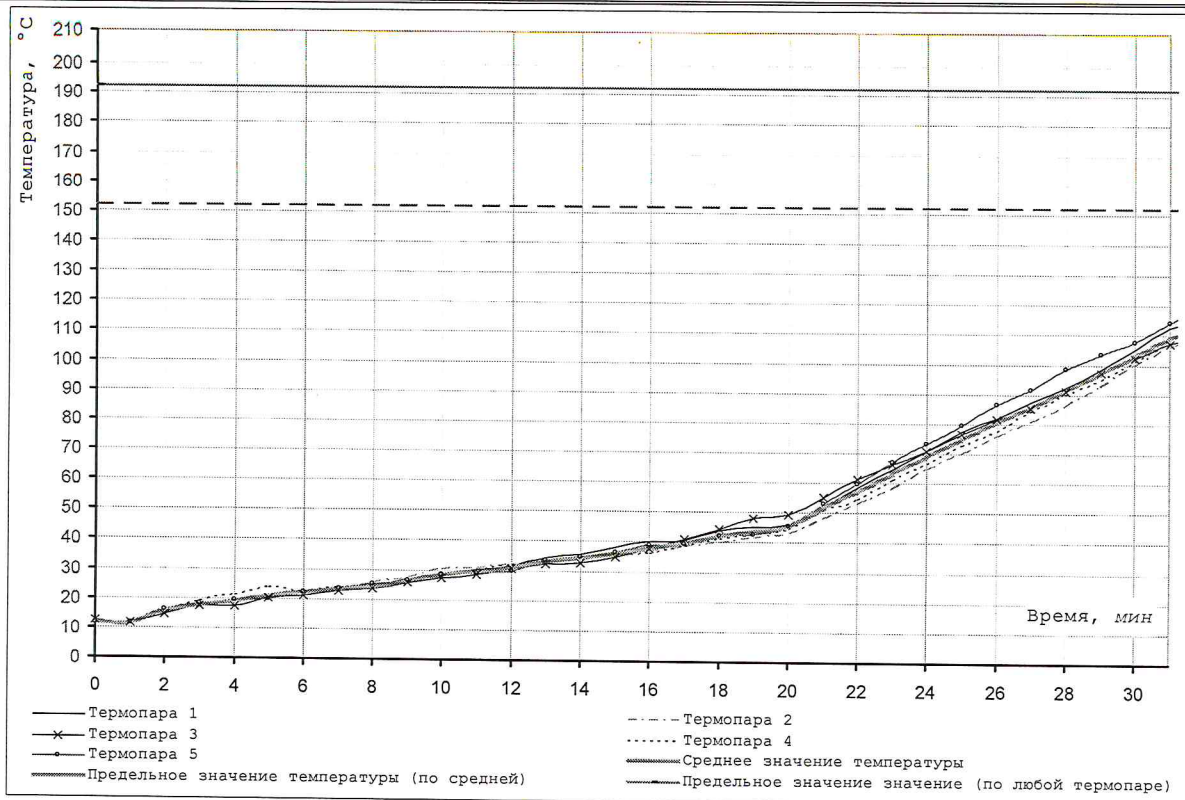


Рис. 3.
Локальные измерения температуры на необогреваемой поверхности шов 1.

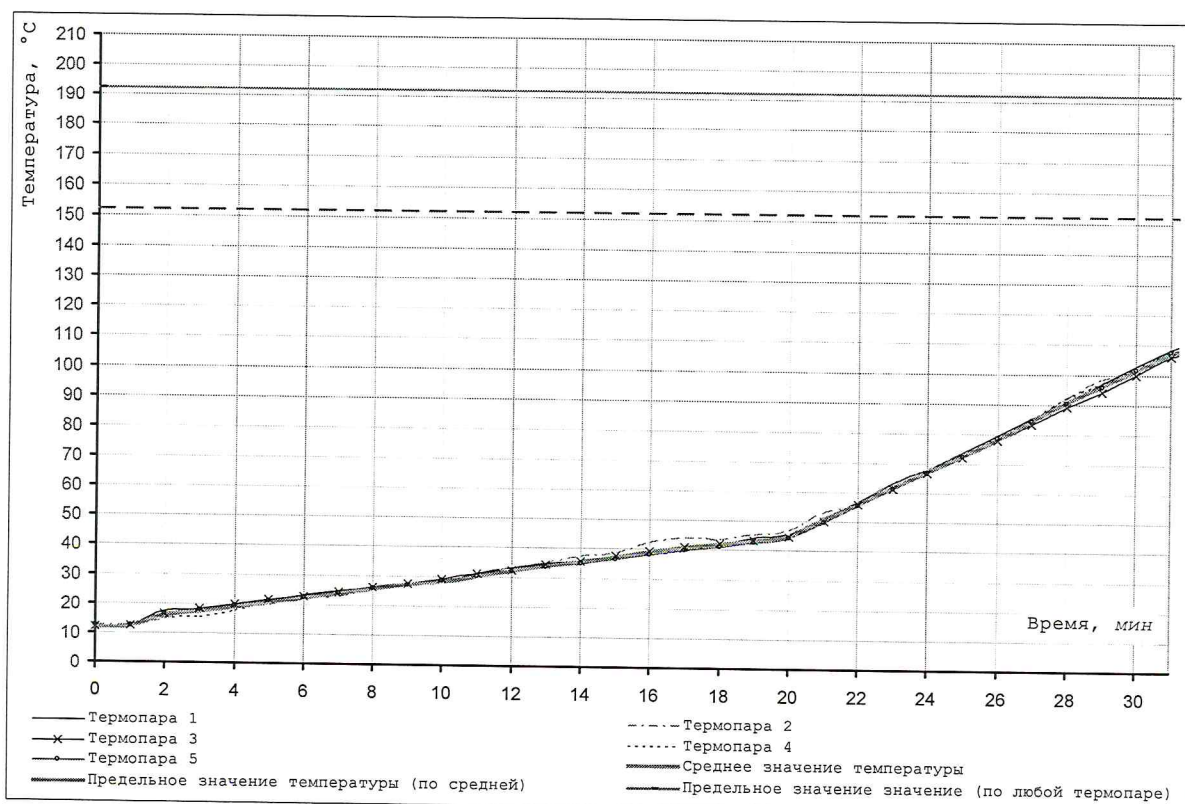


Рис. 4.
Локальные измерения температуры на необогреваемой поверхности шов 2.

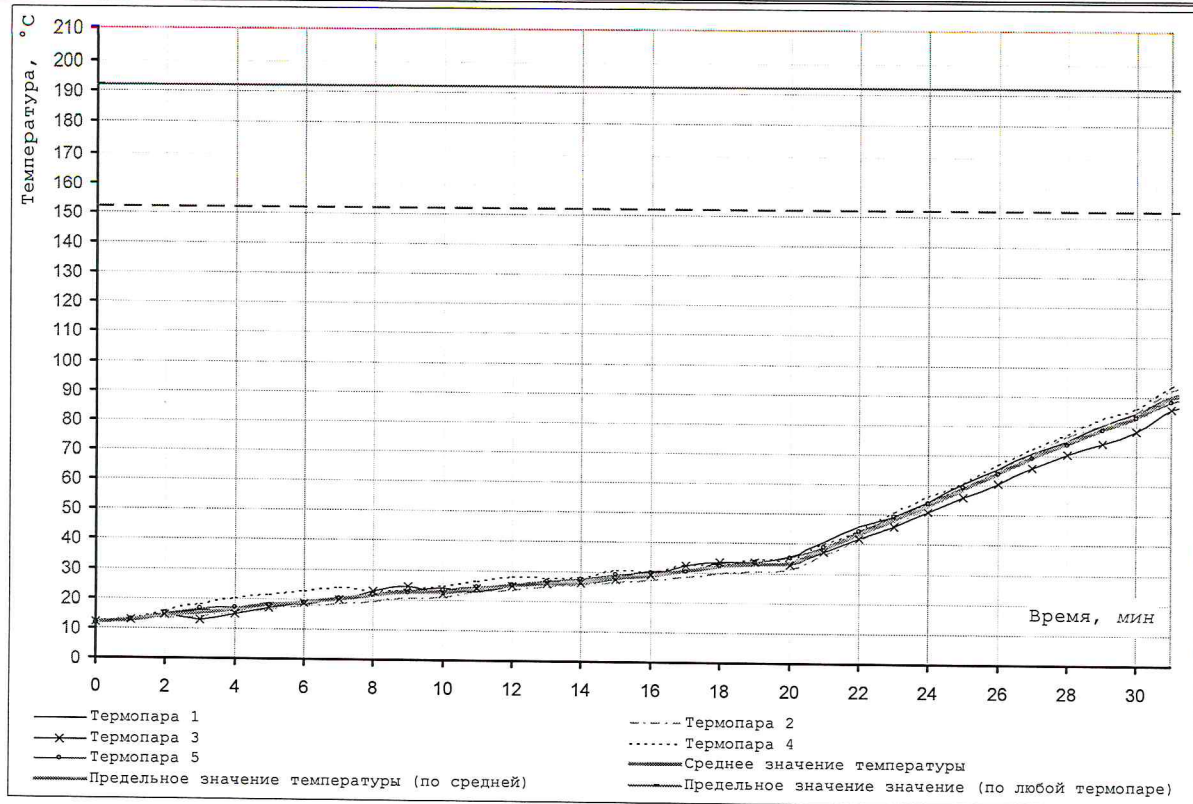


Рис. 5.
Локальные измерения температуры на необогреваемой поверхности шов 3.

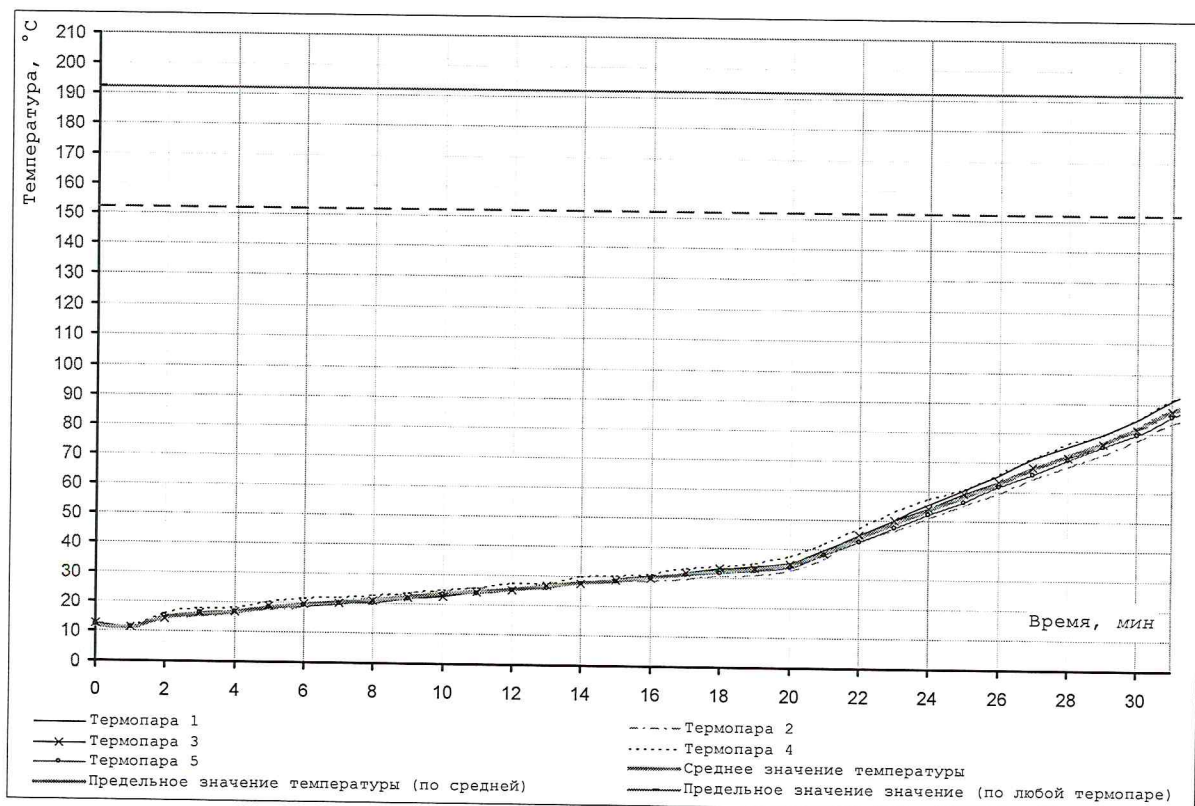


Рис. 6.
Локальные измерения температуры на необогреваемой поверхности шов 4.

Поведение образцов во время проведения испытаний

Время от начала испытания, мин	Особенности поведения конструкций
0	начало испытаний;
31	Предельных состояний по швам 1-4 не наступило. Завершение испытаний после выполнения задания на проведение испытаний.

Сводные результаты испытаний

№ п.п	ГОСТ	Наименование контролируемого параметра	Значение параметра				
			по ГОСТ	Фактическое			
				Шов 1	Шов 2	Шов 3	Шов 4
1	п.6.1 ГОСТ 30247.0-94	Температурный режим в огневой камере	$T-T_0=345lg(8t+1)$	в норме			
2	Продолжительность проведения испытаний			24 мин.	39 мин.	66мин.	124мин.
3	ГОСТР 30247.1-94 п.8.1.2	Потеря теплоизолирующей способности (I)	$T_{cp}=T_0+140\text{ }^{\circ}\text{C}$	не наступило	не наступило	не наступило	не наступило
			$T_n=T_0+180^{\circ}\text{C}$	не наступило	не наступило	не наступило	не наступило
			$T_n=220^{\circ}\text{C}$	не наступило	не наступило	не наступило	не наступило
4	ГОСТР 30247.1-94 п.8.1.3	Потеря целостности (E)		не наступило	не наступило	не наступило	не наступило
5.	ГОСТР 30247.0-94	Предел огнестойкости		EI30	EI30	EI30	EI30

Испытания провел:

Инженер-испытатель

Инженер-испытатель

Зацепин А.Р.

Юдин П.Н.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

1. Настоящий протокол не является сертификатом соответствия (пожарной безопасности).
2. Полученные результаты и выводы, содержащиеся в протоколе, относятся только к конкретному (ым) образцу (ам) и не отражают качество партии продукции, из которой взят (ы) данный (ые) образец (цы), а также качество всей выпускаемой продукции данного вида.
3. Если специально не оговорено, то настоящий протокол предназначен только для использования органом по сертификации.
4. Отдельные страницы с изложением результатов испытаний не могут быть использованы отдельно без полного текста протокола испытаний.

*Протокол испытаний распространяется только на образец, прошедший испытания.
Перепечатка протокола запрещена.*

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ
ООО "Альфа "Пожарная Безопасность"

*Свидетельство об уполномочивании № ИСОПБ Ю.А.ББ.РУ.ОС.ПР.089/3 от 10.06.2015 г.
Российская Федерация, 301760, Тульская область, г. Донской, ул. Горноспасательная, дом 1, строение «А»
тел./факс: ОС + 7 (495) 280-16-86, + 7 (48746) 5-59-53, E-mail: info@alfarb.ru*

АКТ ОТБОРА ОБРАЗЦОВ № 48 -АО/17
для проведения сертификационных испытаний
от 13 марта 2017 г.

На соответствие требованиям:
ГОСТ 30247.0-94, ГОСТ 30247.1-94.

ГОСТ

Общество с ограниченной ответственностью "ПРОФ-ФЛЕКС" (ООО "ПРОФ-ФЛЕКС")

наименование предприятия

РОССИЯ, Тульская область, Новомосковский район, город Новомосковский, улица Связи, дом 10

адрес места отбора образцов

Эксперт

Байгалиев Д. Н.

ФИО лица уполномоченного на отбор образцов

отобраны образцы продукции, изготовленной по

ТУ 2257-003-61852303-2014

нормативный документ (ТУ, ГОСТ и т.д.)

принятой

ОТК

наименование отдела у производителя

Отобранные образцы по конструкции, составу и технологии изготовления идентичны продукции, поставляемой потребителю.

Название продукции	Ед. изм.	№ партии	Размер партии	Дата изготовл.	Кол-во отобранных образцов	
					для испытаний	контрольных
Пена монтажная огнестойкая однокомпонентная полнуретановая "FIRE BLOCK".	баллон	б/№	100	02.2017	2	1

Отбор образцов производится в соответствии с решением по заявке №

48 -РЗ/17

№ решения по заявке

07 марта 2017 г.

дата решения по заявке

Отобранные образцы упаковываются

в упаковку изготовителя

вид упаковки

маркируется

этикеткой завода изготовителя

вид маркировки

комплекуются документацией:

паспортом качества

нормативный документ (ТУ, ГОСТ и т.д.)

и передают в ОС в соответствии с условиями договора №

1028/ПБ

от 14.11.16

№ договора дата

приложения №

30/2

от 21.02.17

№ приложения дата

Условия хранения:

склад продукции

место хранения

Испытанные образцы подлежат:

утилизации

название мер

Контрольные образцы подлежат:

ответственному хранению на складе производителя (заявителя)

название мер

ЗАКЛЮЧЕНИЕ ПО РЕЗУЛЬТАТАМ ИДЕНТИФИКАЦИИ ПРОДУКЦИИ

1. Наименование продукции, тип (марка) и т.д.
 Пена монтажная огнестойкая однокомпонентная полиуретановая "FIRE BLOCK".
наименование продукции

2. Наименование страны-изготовителя: РОССИЯ
страна изготовитель

3. Наименование фирмы-изготовителя, юридический (фактический) адрес:
 Общество с ограниченной ответственностью "ПРОФФЛЕКС" (ООО "ПРОФФЛЕКС")
наименование изготовителя

Юридический адрес:
 301660, РОССИЯ, Тульская область, Новомосковский район, город Новомосковск, улица Связи, дом 10
адрес

Телефон/факс: 8-4876221882
телефон, факс, E-mail

4. Коды: ОКП 20.30.22.170 ТН ВЭД -
Код ОК 034 (ОКПД 2) код ТН ВЭД

5. Дополнительная информация (при необходимости)

ВЫВОДЫ:

Представленная продукция идентифицирована (не может быть идентифицирована) с образцом и (или) ее описанием.

Подписи участников отбора

ОЗНАКОМЛЕН

Эксперт

Байгушкин Д. Н.

Генеральный директор Ступин Д. М.

должность, ФИО представителя производителя (изготовителя)

